



**Regionalne Centrum
Naukowo-Technologiczne**

Podzamcze 45
26-060 Chęciny
tel. (41) 343 40 50
faks (41) 307 44 76
www.rcnt.pl
sekretariat@rcnt.pl



Podzamcze, 17.06.2021 r.

ZAPROSZENIE DO SKŁADANIA OFERT

Regionalne Centrum Naukowo Technologiczne zwraca się z zapytaniem ofertowym o cenę za:

Informacje o przedmiocie zamówienia

1. Zakup Komory laminarnej przeznaczonej do pracy z materiałem potencjalnie niebezpiecznym biologicznie

- Komora laminarna spełniająca wymagania II klasy bezpieczeństwa mikrobiologicznego (potwierdzona zgodność z EN12469 dołączonym do oferty certyfikatem niezależnej jednostki certyfikującej, uprawnionej do tego typu certyfikacji).
- Komora laminarna z pionowym przepływem powietrza filtrowanego przez filtry HEPA H14, przeznaczona do ochrony produktu, operatora i środowiska.
- Komora laminarna musi posiadać filtry HEPA H14 o skuteczności 99,995% dla cząstek $\geq 0,3\mu\text{m}$
- Komora laminarna wyposażona w minimum dwa wentylatory.
- Wentylatory powinny być napędzane silnikami stałoprądowymi, zapewniającymi kompensację wzrostu poziomu zapchania filtrów
- Szerokość zewnętrzna ok. 1300 mm
- Głębokość obszaru pracy ok. 465 mm (bez perforacji w blacie dla przepływu powietrza)
- Wysokość komory roboczej ok. 780 mm
- Głębokość zewnętrzna ok. 800 mm
- Szerokość wewnętrzna ok. 1200 mm
- Boki komory bezpieczne, przeszklone
- Narożniki komory zaoblone ułatwiające utrzymanie urządzenia w czystości
- Blat i komora robocza wykonane ze stali nierdzewnej nie gorszej niż AISI 316L (1.4404)
- Blat roboczy dzielony (panelowy) na min 4 kawałki, umożliwiając łatwe wyjęcie



- Otwory odciągowe w tylnej części blatu umiejscowione poza przestrzenią roboczą - na ścianie tylnej tuż nad blatem.
- Szyba frontowa ustawiona pod kątem/skośnie ($10^{\circ} \pm 5\%$) w stosunku do blatu roboczego
- Szyba nie przepuszczalna dla promieniowania UV, umożliwiająca hermetyczne zamknięcie komory od frontu
- Przednia krawędź blatu roboczego wyprofilowana aerodynamicznie
- Szyba przesuwana elektrycznie, z nadzorem położenia jej krawędzi i funkcją kontroli automatycznego zatrzymania na optymalnej wysokości ponad blatem w pozycji „do pracy”
- W celu redukcji hałasu wysokość robocza szczeliny okna ok. 200 mm
- Okno frontowe wraz szybą odchylane co najmniej do poziomu, wspomagane i zabezpieczone przed upadkiem za pomocą teleskopów gazowych, celem łatwego umycia od strony wewnętrznej.
- Panel sterowniczy z wyświetlaczem LED umieszczony na frontowej części komory laminarnej, ponad oknem frontowym, kontrolujący wszystkie funkcje komory, umożliwiający śledzenie informacji przez użytkownika bez wstawiania z krzesła
- Wszystkie funkcje komory laminarnej uruchamiane za pomocą niezależnych przycisków membranowych opatrzonych czytelnymi piktogramami, na frontowej części komory laminarnej
- Sterowanie mikroprocesorowe - kontrola prędkości przepływu powietrza z aktualnie wyświetlaną na panelu kontrolnym komory wartością w m/s oraz sygnalizacją alarmową w przypadku nieprawidłowości
- Wskaźnik informujący o wzroście zużycia filtrów oraz licznik liczby godzin pracy komory umieszczony na panelu sterowania nad oknem frontowym
- Oświetlenie obszaru pracy- intensywność: co najmniej 850 lux
- Lampa UV z programatorem czasu pracy i blokowaniem wszystkich pozostałych funkcji komory podczas jej pracy
- Komora laminarna stojąca na dedykowanym poziomowanym stelażu, dostarczany z urządzeniem
- Min. 2 x 2 gniazda elektryczne umieszczone na ścianach bocznych komory,
- Lampa UV dwu żarnikowa umiejscowiona w panelach bocznych w tylnej części komory roboczej
- Oświetlenie komory umiejscowione poziomo z przodu komory roboczej, wyizolowane szybą okna frontowego z przestrzeni roboczej
- Informacja o włączonej lampie UV poprzez dodatkową sygnalizację (świejące diody) na panelu sterowniczym w celu podniesienia bezpieczeństwa używania wymienionych akcesoriów
- Podstawa komory z regulacją wysokości co min. 5 cm, musi być niepalna oraz odporna na korozję i uszkodzenia powłoki lakierniczej, musi być to potwierdzone dokumentem z badania odporności korozyjnej blach ze stali konstrukcyjnej czarnej, zabezpieczonych farbą proszkową epoksydową – wg normy PN-EN ISO 9227:2012 lub równoważnej, gdzie wskaźniki R_p i R_A wyglądu wszystkich badanych próbek, zgodnie z normą PN-EN ISO 10289:2002 lub równoważnej mają wynosić nie mniej niż 10, zaś wskaźniki spękania, zżuszczenia, zardzewienia i spęcherzenia, według normy PN-EN ISO



4628:2005 lub równoważnej, mają wynosić nie więcej niż 0 – dokument badań z w/w normami wydany przez laboratorium akredytowane należy dołączyć do oferty.

- W podstawie komory zamontowane kółka z blokadą.
- Zasilanie(V / Hz) 230V/50Hz, zużycie energii w trybie pracy nie większe niż 200 W, a w trybie stand-by (gotowości do pracy) 40W.
- Błat komory laminarnej wyposażony w regulowane podpory pod ręce zapobiegające zasłonięciu otworów wlotowych powietrza oraz zajęcie optymalnej pozycji podczas pracy, umieszczone wewnątrz komory roboczej (pozostają tam po zamknięciu okna)
- Nie dopuszcza się podpór zamontowanych na stałe z przodu komory, jako rozwiązania niegwarantujące optymalne podparcie rąk podczas pracy
- Komora laminarna wyposażona w funkcję stand-by czyli tryb oczekiwania na pracę utrzymujący komorę laminarną w ciągłej gotowości do pracy przy jednoczesnym ograniczeniu zużycia energii. Funkcja uruchamiana automatycznie po całkowitym opuszczeniu szyby frontowej
- Automatyczna kompensacja prędkości przepływu w miarę wzrostu zapchania filtrów
- Poziom głośności nie większy niż 56 dB
- W celu potwierdzenia, że oferowane usługi świadczone przez wykonawcę wraz z dostawą odpowiadają wymaganiom określonym przez zamawiającego wymaga się dołączenia do oferty kopii dokumentu wystawionego przez producenta oferowanego urządzenia potwierdzającego autoryzację dystrybucji i serwisu dla wykonawcy, jeśli nie jest on producentem od minimum 5 lat na terenie Polski.
- Do oferty dołączyć oryginalny folder producenta, certyfikat zgodności z normą EN 12469 wydanym przez jednostkę akredytowaną, deklaracje CE oraz certyfikat zarządzania jakością typu ISO9001 producenta, celem potwierdzenia najwyższej jakości wykonania urządzeń.

Termin realizacji zamówienia:

Do 29 czerwca 2021 r.

Opis sposobu wyboru oferty najkorzystniejszej:

Przy dokonywaniu wyboru oferty najkorzystniejszej zamawiający stosować będzie kryterium najniższej ceny brutto.

Miejsce i termin składania ofert:

Ofertę z kwotą netto i brutto za całość zamówienia, należy złożyć do dnia 21 czerwca 2021 roku do godziny 12:00 w Regionalnym Centrum Naukowo – Technologicznym, Podzamcze 45, 26-060 Chęciny, bądź przesłać w formie elektronicznej na adres: ilona.sychowska@rcnt.pl

Dodatkowe informacje.

1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania na każdym etapie realizacji bez podawania przyczyny.



2. W ofercie należy podać cenę netto i brutto realizacji zamówienia.
3. Zadanie realizowane jest z w ramach projektu: „Budowa nowego pawilonu oraz przebudowa I piętra segmentu A wraz z doposażeniem z przeznaczeniem na Świętokrzyskie Centrum Chorób Płuc w Wojewódzkim Szpitalu Specjalistycznym im. Św. Rafała w Czerwonej Górze”, w zakresie zadania: Działania mające na celu walkę z COVID-19, realizowanego w ramach Osi Priorytetowej 7- Sprawne usługi publiczne Działania 7.3 Infrastruktura zdrowotna i społeczna Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Świętokrzyskiego na lata 2014 – 2020, w ramach którego Regionalne Centrum Naukowo – Technologiczne realizuje zadanie pn.: „Wsparcie RCNT poprzez wyposażenie w wysokospecjalistyczny sprzęt do walki z pandemią COVID -19”.
4. Przedmiotowe zamówienie prowadzone jest z wyłączeniem przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku – Prawo zamówień publicznych (Dz.U. z 2019r. poz. 1843 ze zm.), na podstawie art. 46c ustawy z dnia 5 grudnia 2008 roku o zapobieganiu oraz zwalczaniu zakażeń i chorób zakaźnych u ludzi (Dz.U. z 2020 r. poz.1845), w myśl którego do zamówień na usługi, dostawy lub roboty budowlane udzielanych w związku z zapobieganiem lub zwalczaniem epidemii na obszarze, na którym ogłoszono stan zagrożenia epidemicznego lub stan epidemii, nie stosuje się przepisów o zamówieniach publicznych.

dr inż. Marcin Zawierucha
Dyrektor

**Regionalnego Centrum
Naukowo-Technologicznego w Podzamczu**


**KIEROWNIK DZIAŁU
BIOBANKINGU I BADAŃ NAUKOWYCH**
mgr Łukasz Madej